（一）生产设备清单。

×××× 单位生产设备清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备编号 | 设备名称 | 型号规格 | 数量 | 用途 | 制造商 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

（二）检验设备清单。

×××× 单位检验设备清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备编号 | 设备、仪器名称 | 型号规格 | 数量 | 用途 | 制造商 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

（三）拟生产产品目录。

×××× 单位产品目录

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 使用对象或范围 | 剂型/型号 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

四）质量保证体系文件。

1. 消毒产品生产标准操作规程。

2. 人员岗位责任制度。

3. 生产人员个人卫生制度。

4. 设备采购和维护制度。

5. 卫生质量检验制度。

6. 留样制度。

7. 物料采购制度。

8. 原材料和成品仓储管理制度。

9. 销售登记制度。

10. 产品投诉与处理制度。

11. 不合格产品召回及其处理制度。